



HUBLOTS DE VISUALISATION ASEPTIQUE

Nos hublots de visualisation se montent sur des brides de connexion arasante ou sur férule Triclamp. Nous étudions vos spécifications techniques afin de vous fournir les épaisseurs nécessaires à la validation

CE. Notre bureau d'étude optimise les diamètres de visualisation afin d'être le plus large possible en fonction des pression/température de design de vos cuves. L'ensemble complet (bride + voyant) est validé CE. (pas uniquement chaque élément pris individuellement).



Spécifications :

Hublot DIN 32-676 / ISO 2852

Montage aseptique

Agrément CE / DESP

Bride à souder : acier inox 316L (1.4404). autres nuances type 1.4435 BN2, 316Ti, C22,... disponibles en option

Contre bride : pleine (360°) en acier inox 316L ou 304L

Finition : Ra<0,4µm poli mécanique

Pression de service : -1 / 7 bar

Verre en borosilicate DIN7080

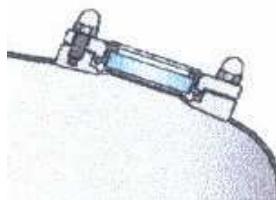
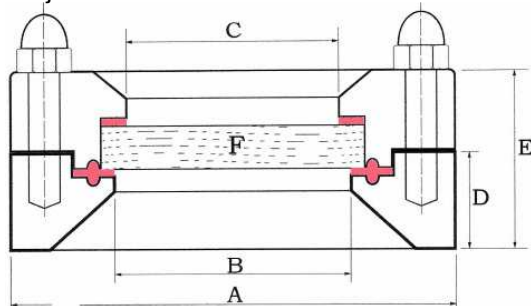
Température de service : 200°C

Joint supérieur : PTFE (FDA)

Joint Tri-clamp : Silicone, EPDM ou PTFE ou autres suivant l'application

Accessoires :

Projecteur de lumière blanche froide à monter en lieu et place de la contre bride



DIN/ISO9001	A	B	C	D	E	F
HB-CONNECT 1"½	85	35,5	30	25	37	DIN7080
HB-CONNECT 2"	100	48,5	44	25	40	DIN7080
HB-CONNECT 2"½	112	60,2	54	25	43	DIN7080
HB-CONNECT 3"	131	72,0	60	25	46	DIN7080



Version à raccordement tri-clamp



HUBLLOT EN LIGNE EN LIGNE



Matériaux de construction :

1. Raccords AISI 316L ou AISI 304
2. Ecrous et boulons AISI 304
3. Joint en silicone blanc, PTFE ou silicone
4. Verre en borosilicate trempé
5. Verre se brisant sans éclat AISI 304 (option)



Raccordements :

Clamp BS 4825 ; DIN 11851 ; à souder DIN – OD-SMS ; bride.

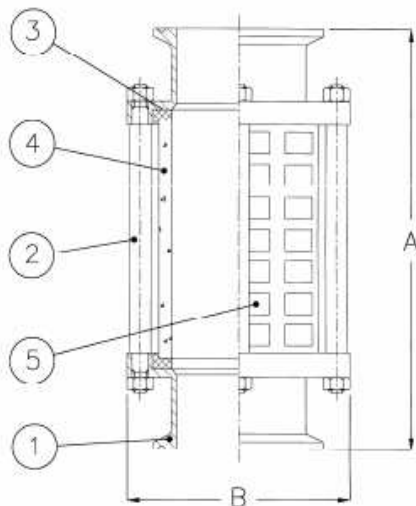
Finition :

Polissage miroir externe ; polissage satin interne (standard). Ra int. <0,4µm.

Raccords assemblés sans zone de rétention garanti

Electropolissage disponible en option

Conformité à la DESP (CE)



Clamp BS 4825			Fig. No.SL...-89TC-4/6			
Taille	1	1-1/2"	2	2-1/2"	3	4
A	156	156	156	186	218	218
B	64	74	84	99	125	145
Diamètre du hublot	32	50	60	75	90	110
Longueur du hublot	90	90	90	120	150	150
Epaisseur du hublot	2.8	5	5	5	5	6
Bar max	6	8	8	8	7	6
°C max	250	250	250	250	250	250

VERSION ASME BPE



Les joints sont conformes à l'USP Class VI

Note : nous étudions aussi les demandes spécifiques concernant les longueurs, les diamètres intérieurs de glace et les longueurs de visualisation pour répondre à vos contraintes d'installations.