

## PURGEURS VAPEUR PROPRE / PURE

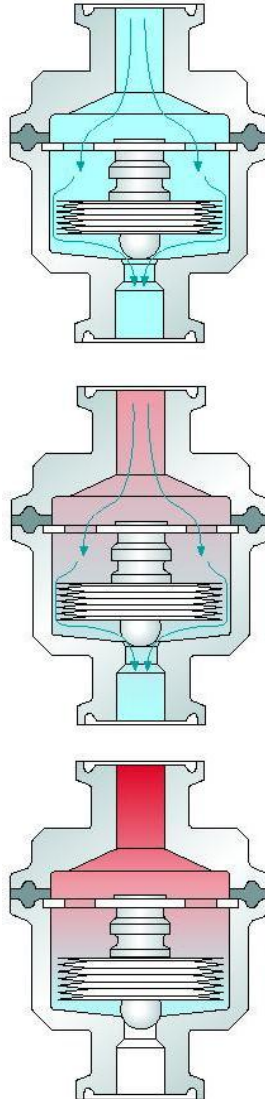
### Description :

La gamme de purgeur thermostatique HST30 et HST20 est étudiée pour évacuer les condensats des systèmes de circuit de vapeur propres, et applications incluant le drainage de ligne principal, barrières stériles et autres systèmes de distribution. La gamme HST est également adaptée au drainage de cuves lors des phases de CIP / SIP.

L'utilisation de la gamme HST simplifie la validation de vos systèmes de vapeur propre par les organismes de contrôle.

### Caractéristiques :

- Construction en acier inox 316/316L
- Faible perte de vapeur
- Type de connexions multiples disponibles
- Certification des matériaux disponibles
- Plusieurs surfaces de finition au choix



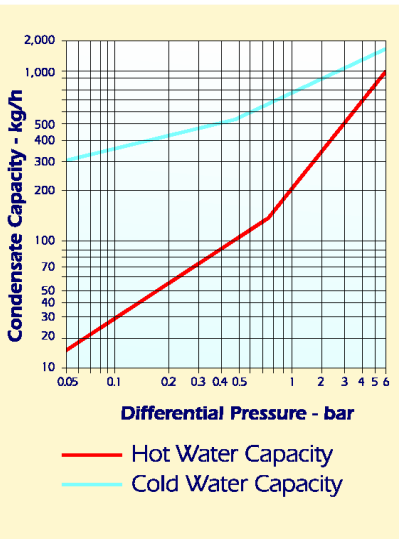
### Opérations de purge :

Au départ, l'air froid et les condensats entrent dans le purgeur. A ce point, l'élément thermostatique est en position « relâchée » : sa tête est maintenue en dehors du siège. L'air et les condensats peuvent s'évacuer au travers du purgeur.

Tandis que les condensats approchent la température de la vapeur, le liquide contenu dans l'élément thermostatique arrive à ébullition et la pression de vapeur se met alors à augmenter. La dilatation de l'élément est en cours. La tête de l'élément est donc amenée progressivement à se poser sur son siège, modulant ainsi l'évacuation des condensats.

L'élément poursuivra son expansion temps que la température des condensats augmente jusqu'à ce que le purgeur se ferme complètement. Tandis que les condensats à l'intérieur du purgeur refroidissent, l'élément thermostatique se refroidit, provoquant alors une rétraction de l'élément et ainsi une purge des condensats. Une nouvelle augmentation de température des condensats entrainera à nouveau une fermeture du purgeur.

Ce cycle se répétera, assurant une purge continue dans une limite de quelques degrés seulement de la température de la vapeur.



| Matériau de construction         |                             |
|----------------------------------|-----------------------------|
| Corps                            | Acier inox 316L             |
| Assemblage de l'élément          | Acier inox 316/316L         |
| Joint HST30                      | PTFE composite              |
| HST20 & HST30TC                  | PTFE / viton enveloppé PTFE |
| Collier clamp HST20 & HST30TC    | Acier inox 304              |
| Certification                    |                             |
| Disponible dans tous les modèles |                             |
| Conditions opératoires           |                             |
| Pression opératoire max          | 6 bar                       |
| Température max admissible       | 170 °C,                     |
| Pression max admissible          | 8 bar                       |



**HST20**

Conçu et fabriqué pour satisfaire les spécifications de systèmes de base, le HST20 se dédie aux applications où les niveaux d'état de surface n'est pas une priorité. Son faible encombrement lui confère un avantage pour les installations où les espaces sont restreints. Il est compatible Tri-clamp, à souder (tube OD) ou autres sur demande.

**Standards :**

- Si applicable, la gamme HST est totalement conforme à l'ASME BPE
- Les joints sont conformes à la FDA

**Nettoyage et conditionnement :**

- Tous les purgeurs sont nettoyés dans un bain ultra-sonic avant assemblage
- Les purgeurs sont assemblés dans un environnement propre, recouverts dans un sac étanche en polythène et enfin mis en boîte individuellement.

**Spécifications à fournir :**

- Référence du type de purgeur
- Taille des connexions
- Type de connexion
- Etat de surface
- Certificats nécessaires



**HST30**

Il se dédie aux applications plus délicates et où les états de surface sont exigeants. En standard, l'état de surface est de 0,8µm. les surfaces en contact avec le produit peuvent aussi être polies et électropolies. Il est disponibles avec de nombreux types de raccords, incluant une entrée en position horizontale.



**HST30TC**

Il est similaire au HST30 mais possède en plus un raccord clamp entre les deux parties principales du purgeur. Cette caractéristique le rend idéale pour les applications où la facilité de nettoyage est cruciale. Ce modèle est aussi disponible avec une entrée en position horizontale (et donc une sortie par le bas) – voir dernière page.

**Spécifications du produit**

**Connexions**

Tri-Clamp ½", ¾", 1"

Embout à souder US/OD 3/8", ½", ¾", 1"

Autre sur demande

**Type de connexions**

Entrée horizontale (HST30 & HST30TC seulement)

Raccord clamp et embouts à souder selon les normes DIN, ISO et SMS

Fileté Gaz & NPT

**Etat de surface**

HST20 :

Surfaces internes du corps – maxi Ra < 1µm

Surfaces externes du corps – maxi Ra < 1,2µm

HST30 & HST30TC :

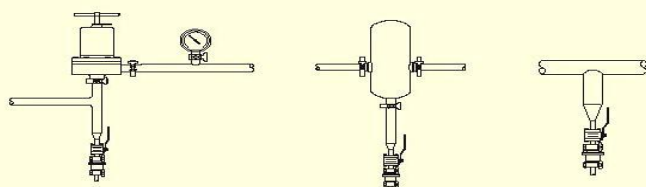
Surfaces internes du corps – maxi Ra < 0,8µm

Surfaces externes du corps – maxi Ra < 1µm

**Etat de surface optionnel (HST30 & HST30TC seulement)**

Surfaces en contact avec le produit à 0,4µm

Polissage électrolytique



**Application typiques :**

- Drainage des lignes
- SIP des lignes process
- Purge d'air
- Protection des vannes de contrôle
- Drainage de séparateur & filtre